

ATC- Technologie

Unsere neueste Innovation: Der automatische Werkzeugwechsler.

Wir haben einen automatischen Werkzeugwechsler entwickelt, der in Verbindung mit der B-Achse die Werkzeuganzahl um ein Vielfaches erhöht. Der automatische Werkzeugwechsler ermöglicht die Nutzung von insgesamt 13 Werkzeugen in Verbindung mit der B-Achse für die Vorderseitenbearbeitung, darunter 12 wechselbare Werkzeuge und ein integriertes Werkzeug. (Sonderausstattung speziell für L20XII)



ATC- Automatischer Werkzeugwechsler

Ohne jede Einschränkung bei der Bedienerfreundlichkeit kann die L20 jetzt mit ATC-Werkzeugen, kombiniert mit den bestehenden Drehwerkzeugen und angetriebenen Werkzeugen für Querbearbeitung, betrieben werden. Sie vereint damit die dank der Werkzeuganordnung hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit eines Langdrehautomaten mit der enormen Vielseitigkeit eines Drehzentrums mit B-Achse und ATC.

Bei der Bearbeitung komplexer Teile z.B. für die Medizintechnik, beispielsweise Implantate, sorgt der ATC für die problemlose Werkzeugeinrichtung zur Bearbeitung verschiedener Werkstücktypen in einer einzigen Aufspannung.

Neben der B-Achsen-Bearbeitung bieten sich vielfältige weitere Anwendungsmöglichkeiten für die ATC-Werkzeugbestückung an. Dazu gehören unzählige Quer- und Stirnseitenbearbeitungsprozesse mit den unterschiedlichsten Werkzeugen, darunter auch Schlitz- und Wälzfräser.



Position des automatischen Werkzeugwechslers



Beispiel B-Achsen-Bearbeitung

Leistungsmerkmale

Max. Drehzahl des angetriebenen Werkzeugs bei ATC-Werkzeugbestückung	12.000 min ⁻¹
Motorleistung	2,2 kW
Werkzeughaltertyp	JBS-15T
Anzahl der B-Achsen-Werkzeuge	12 (Magazin) + 1 (integriert)
Gesamtanzahl der an der Maschine zu montierenden Werkzeuge	max. 34 (einschließlich B-Achsen-Werkzeuge)
Werkzeugwechselzeit (Span-zu-Span)	4,0 sec
Max. Werkzeugaußendurchmesser	30 mm
Max. Werkzeugspanndurchmesser	10 mm (ER16)



Werkzeughalter / Musterteil

CITIZEN MACHINERY EUROPE GMBH